

**АДМИНИСТРАЦИЯ**

**КАЛАЧЕВСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

**ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**П О С Т А Н О В Л Е Н И Е**

от «13 » мая 2020 г. № 372

[**О внесении изменений в постановление администрации Калачевского муниципального района от 06.04.2020г. № 264 «Об организации питания обучающихся (1-11 классов) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области**](http://mobileonline.garant.ru/document?id=48426880&sub=0) **в период дистанционного обучения»**

В целях упорядочения организации питания обучающихся в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области, администрация Калачевского муниципального района Волгоградской области

**п о с т а н о в л я е т:**

1. Внести в Постановление администрации Калачевского муниципального района Волгоградской области от 06.04.2020 № 264 «Об организации питания обучающихся (1-11 классов) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области в период дистанционного обучения» следующие изменения:

1.1. в наименовании слова «дистанционного обучения» заменить словами «установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий»;

1.2. в пункте 1 слова «, переведенных с очного на дистанционное обучение, в период» заменить словами «в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий в связи с проведением»;

1.3. в пункте 2 слова «, переведенных с очного на дистанционное обучение» заменить словами «в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий»;

2. Внести в Порядок обеспечения продуктовыми наборами обучающихся 1 - 11 классов общеобразовательных организаций, относящихся к льготным категориям, установленным статьей 46 Социального кодекса Волгоградской области, а также обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и детей-инвалидов, переведенных с очного на дистанционное обучение, в период мероприятий по противодействию распространению коронавирусной инфекций, вызванной 2019-ncov, утвержденный Постановлением администрации Калачевского муниципального района Волгоградской области от 06.04.2020 № 264 «Об организации питания обучающихся (1-11 классов) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области в период дистанционного обучения» следующие изменения:

2.1. в наименовании слова «, переведенных с очного на дистанционное обучение, в период» заменить словами «в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий, в связи с проведением»;

2.2. в пункте 1 слова «, переведенных с очного на дистанционное обучение, в период» заменить словами «в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий, в связи с проведением»;

2.3. в пункте 10 слова «, переведенных с очного на дистанционное обучение, в период» заменить словами «в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий, в связи с проведением».

3. Приложения 1 и 2 к Порядку обеспечения продуктовыми наборами обучающихся 1 - 11 классов общеобразовательных организаций, относящихся к льготным категориям, установленным статьей 46 Социального кодекса Волгоградской области, а также обучающихся с ограниченными возможностями здоровья и детей-инвалидов в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий, в связи с проведением мероприятий по противодействию распространению коронавирусной инфекций, вызванной 2019-ncov, утвержденный Постановлением администрации Калачевского муниципального района Волгоградской области от 06.04.2020 № 264 «Об организации питания обучающихся (1-11 классов) в муниципальных общеобразовательных организациях Калачевского муниципального района Волгоградской области в период дистанционного обучения», изложить в новой редакции согласно Приложениям 1, 2 к настоящему постановлению.

4. Настоящее постановление подлежит официальному опубликованию и распространяет свое действие на правоотношения, возникшие с 06.05.2020г.

5. Контроль исполнения настоящего постановления возложить на заместителя главы Калачевского муниципального района Волгоградской области С.Г. Подсеваткина.

**Глава Калачевского**

**муниципального района П.Н. Харитоненко**

|  |
| --- |
| Приложение 1  к Порядку обеспечения набором пищевых продуктов обучающихся 1-11 классов льготных категорий, обозначенных в ст. 46 Социального кодекса Волгоградской области, обучающихся с ОВЗ и детей инвалидов в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий в связи с проведением санитарно-эпидемиологических мероприятий по противодействию распространению новой коронавирусной инфекции, вызванной 2019-nCoV |

Форма заявления родителя (законного представителя) на предоставление продуктового набора обучающимся 1-11 классов льготных категорий, а также детей с ОВЗ и детей инвалидов в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий в связи с проведением санитарно-эпидемиологических мероприятий по противодействию распространению новой коронавирусной инфекции, вызванной 2019-nCoV

Директору

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование общеобразовательной организации)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. руководителя

от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О. родителя (законного представителя), проживающей (-его) по адресу: **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

ЗАЯВЛЕНИЕ

Прошу предоставить продуктовый набор моему ребенку (моим детям)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. ребенка, дата рождения, класс)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий в связи с проведением санитарно-эпидемиологических мероприятий по противодействию распространению новой коронавирусной инфекции, вызванной 2019-nCoV.

Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г. Подпись\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Приложение 2

к Порядку обеспечения набором пищевых продуктов обучающихся 1-11 классов льготных категорий, обозначенных в ст. 46 Социального кодекса Волгоградской области, обучающихся с ОВЗ и детей инвалидов в период установления нерабочих дней и (или) организации обучения с применением дистанционных технологий в связи с проведением санитарно-эпидемиологических мероприятий по противодействию распространению новой коронавирусной инфекции, вызванной 2019-nCoV

Утверждаю:

Директор \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование общеобразовательной организации)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

подпись/расшифровка

"\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ года

М.П.

АКТ ПРИЕМА-ПЕРЕДАЧИ НАБОРА ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

за период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_ 2020 г.

Фамилия, имя, отчество ребенка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Стоимость набора пищевых продуктов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество дней обучения в дистанционной форме\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N п/п | Наименование продуктов питания | Количество | Цена | Сумма |
| 1. |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |
| ИТОГО: | |  |  |  |

Стоимость продуктового набора составляет: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ рублей \_\_\_\_\_\_\_\_\_ копеек ( \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ )

сумма прописью

|  |  |
| --- | --- |
| ПЕРЕДАЛ:  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Должность  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Подпись Расшифровка | ПРИНЯЛ:  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Подпись Расшифровка  Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |